

8. Zollmaße – Technische Maße

Umrechnung, Britische Gewinde, Amerikanische Gewinde, Maße für Zolldrauben und Muttern

8.3 Zollmaße – Britische Gewinde

BSW (britisches Grobgewinde)				
Ø	Gangzahl per Inch	Vorbohr-Ø in mm	Milli-meter	Inch Dezimal
1/16	60	1,15	1,5875	0,0625
3/32	48	1,80	2,3813	0,0938
1/8	40	2,55	3,1750	0,1250
5/32	32	3,10	3,9688	0,1563
3/16	24	3,65	4,7625	0,1875
7/32	24	4,40	5,5563	0,2188
1/4	20	5,10	6,3500	0,2500
9/32	20		7,1438	0,2813
5/16	18	6,50	7,9375	0,3125
3/8	16	7,90	9,5250	0,3750
7/16	14	9,30	11,1125	0,4375
1/2	12	10,50	12,7000	0,5000
9/16	12	12,10	14,2875	0,5625
5/8	11	13,50	15,8750	0,6250
11/16	11	15,00	17,4625	0,6875
3/4	10	16,50	19,0500	0,7500
13/16	10	18,00	20,6375	0,8125
7/8	9	19,25	22,2250	0,8750
15/16	9	21,00	23,8125	0,9375
1"	8	22,00	25,4000	1,0000
1.1/8	7	24,75	28,5750	1,1250
1.1/4	7	27,75	31,7500	1,2500
1.3/8	6	30,50	34,9250	1,3750
1.1/2	6	33,50	38,1000	1,5000
1.5/8	5	35,50	41,2750	1,6250
1.3/4	5	39,00	44,4500	1,7500
1.7/8	4.1/2	41,50	47,6250	1,8750
2"	4.1/2	44,50	50,8000	2,0000

BSF (britisches Feingewinde)				
Ø	Gangzahl per Inch	Vorbohr-Ø in mm	Milli-meter	Inch Dezimal
1/16				
3/32				
1/8				
5/32				
3/16	32	3,90	4,7625	0,1875
7/32	28	4,70	5,5563	0,2188
1/4	26	5,40	6,3500	0,2500
9/32	26		7,1438	0,2813
5/16	22	6,80	7,9375	0,3125
3/8	20	8,30	9,5250	0,3750
7/16	18	9,70	11,1125	0,4375
1/2	16	11,10	12,7000	0,5000
9/16	16	12,70	14,2875	0,5625
5/8	14	14,10	15,8750	0,6250
11/16	14	15,70	17,4625	0,6875
3/4	12	17,00	19,0500	0,7500
13/16	12		20,6375	0,8125
7/8	11	20,00	22,2250	0,8750
15/16	11		23,8125	0,9375
1"	10	23,00	25,4000	1,0000
1.1/8	9	26,00	28,5750	1,1250
1.1/4	9	29,00	31,7500	1,2500
1.3/8	8	32,00	34,9250	1,3750
1.1/2	8	35,00	38,1000	1,5000
1.5/8	8	38,00	41,2750	1,6250
1.3/4	7	41,00	44,4500	1,7500
1.7/8	7		47,6250	1,8750
2"	7	47,00	50,8000	2,0000

BA (Flankenwinkel 47,5°)				
Ø	Gangzahl per Inch	Vorbohr-Ø in mm	Milli-meter	Inch Dezimal
16	134,0		0,79	0,0311
15	121,0		0,9	0,0354
14	110,0		1,0	0,0394
13	102,0		1,2	0,0472
12	90,9		1,3	0,0512
11	81,9		1,5	0,0591
10	72,6		1,7	0,0669
9	65,1		1,9	0,0748
8	59,1	1,8	2,2	0,0866
7	52,2	2,0	2,5	0,0984
6	47,9	2,3	2,8	0,1102
5	43,0	2,7	3,2	0,1260
4	38,5	3,0	3,6	0,1417
3	34,8	3,5	4,1	0,1614
2	31,4	4,0	4,7	0,1850
1	28,2	4,5	5,3	0,2087
0	25,4	5,1	6,0	0,2362

BSP/BSPF (britisches Rohrgewinde)				
Ø	Gangzahl per Inch	Vorbohr-Ø in mm	Milli-meter	Inch Dezimal
1/8	28	8,80	9,73	0,3831
1/4	19	11,80	13,16	0,5181
3/8	19	15,25	16,66	0,6559
1/2	14	19,00	20,96	0,8252
5/8	14	21,00	22,91	0,9020
3/4	14	24,50	26,44	1,0409
7/8	14	28,25	30,20	1,1890
1	11	30,75	33,25	1,3091
1.1/8	11	35,50	37,90	1,4921
1.1/4	11	39,50	41,91	1,6500
1.3/8	11	42,00	44,32	1,7449
1.1/2	11	45,50	47,80	1,8819
1.3/4	11	51,40	53,75	2,1161
2	11	57,20	59,62	2,3472

Tabelle 59: Zoll britisch - BSW

Tabelle 60: Zoll britisch - BSF

Tabelle 61: Zoll britisch - BA

Tabelle 62: Zoll britisch - BSP



8. Zollmaße – Technische Maße

Umrechnung, Britische Gewinde, Amerikanische Gewinde, Maße für Zollschrauben und Muttern

BSW bzw. Withworth	British Standard Whitworth Coarse Thread Series "englisches Grobgewinde", wird ähnlich wie metrisches Grobgewinde (z.B. M8) eingesetzt. Bezeichnung z.B.: Schraube 1/8" – 20 BWS x 1/2" bedeutet: 20 Gänge auf 1" Gewindelänge, Durchmesser 1/8" und Länge (bei Innen- Außensechskantschrauben) ab dem Kopf abwärts. Das BSW-Gewinde steht in Wettbewerb zum amerikanischen UNC-Gewinde.
BSF	British Standard Fine Thread Series. "englisches Feingewinde" wird ähnlich wie metrisches Feingewinde (z.B. M10x1,25) eingesetzt, im höhere Dichtigkeit oder Haltekraft zu erreichen. Das BSF-Gewinde steht in Wettbewerb zum amerikanischen UNF-Gewinde.
BSP bzw. R	British Standard Pipe Thread „englisches zylindrisches Rohrgewinde“, ähnlich Rohrgewinde R 1/4" in Deutschland. Bezeichnung z.B.: 1/2" - 28 BSP bedeutet: Durchmesser 1/2" und 28 Gänge auf 1" Gewindelänge.
BSPT	British Standard Pipe-Taper Thread "englisches konisches Rohrgewinde" mit Kegel 1:16 Bezeichnung z.B.: Bezeichnung 1/4" – 19 BSPT bedeutet: Durchmesser 1/4" und 19 Gänge auf 1" Gewindelänge.
BA	British Association Standard Thread (47,5° Flankenwinkel) "englisches Kleinstgewinde"; bei Messgeräten oder kleinen mechanischen Geräten eingesetzt; hat an Bedeutung verloren und wird durch z.B. metrisches Iso-Miniatur-Gewinde ausgetauscht. Bezeichnung z.B.: generell Nummern von Nr. 25 – Nr. 0 wobei der maximale Durchmesser 6,00 mm beträgt.

Tabelle 63: Zollübersicht Britisch

