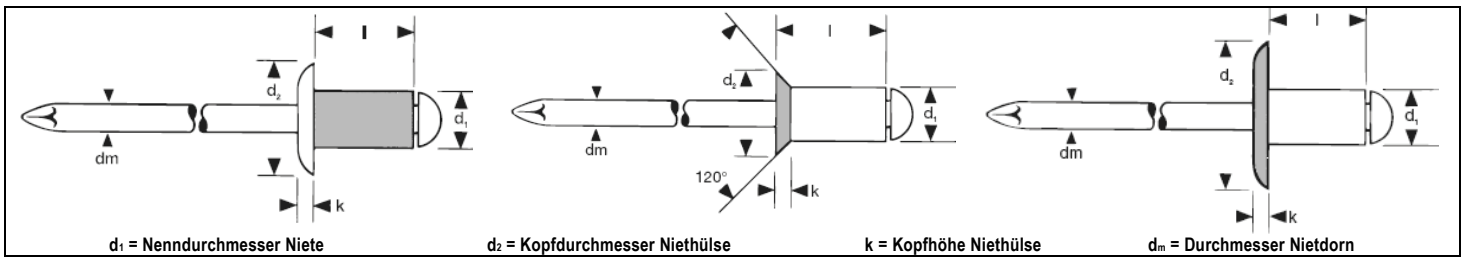


# 10. Blindniettechnik

Montage, Formen und Typen, Bohrlochdurchmesser und Maße

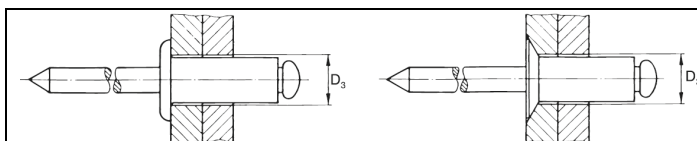
## 10.3 Maße für Blindnieten



Typ	d <sub>1</sub>	2,4	3	3,2	4	4,8	5	6	6,4
		d <sub>2</sub> / k / d <sub>m</sub>	d <sub>2</sub> / k / d <sub>m</sub>	d <sub>2</sub> / k / d <sub>m</sub>	d <sub>2</sub> / k / d <sub>m</sub>	d <sub>2</sub> / k / d <sub>m</sub>	d <sub>2</sub> / k / d <sub>m</sub>	d <sub>2</sub> / k / d <sub>m</sub>	d <sub>2</sub> / k / d <sub>m</sub>
A kleiner Flachkopf DIN 7337	1,55	5,0 / 0,65 / 1,55	2,00 6,5 / 1,0 / 2,05	2,00 6,5 / 1,0 / 2,05	2,45 8,0 / 1,2 / 2,65	2,95 9,5 / 1,3 / 3,30	2,95 9,5 / 1,3 / 3,30	3,40 12,0 / 1,5 / 3,80	3,90 13,0 / 1,8 / 4,00
A „PolyGrip“	-	-	-	6,5 / 1,1 / 1,8	8,0 / 1,3 / 2,3	9,5 / 1,6 / 2,7	-	-	-
F Gerillter Schaft FG	-	-	-	6,5 / 0,8 / 1,95	8,5 / 1,0 / 2,1	9,5 / 1,1 / 2,7	-	-	-
F „CAP“ geschlossen	-	-	-	6,5 / 1,5 / 1,7	8,5 / 1,6 / 2,2	10 / 2,1 / 2,7	-	-	-
A Kunststoff / Kunststoff	-	-	-	-	9,2 / 1,4 / 2,5	-	11,3 / 1,8 / 3,0	13,3 / 1,8 / 3,5	-
A Spreiz-Schaft SS	-	-	-	6,5 / 1,2 / 1,95	8,0 / 1,5 / 2,1	9,5 / 1,6 / 2,7	-	-	-
FK „TRIFOLD“	-	-	-	-	-	d <sub>1</sub> = 4,1 8,2 / 1,55 / 2,4	d <sub>1</sub> = 5,2 10,0 / 2,05 / 2,9	-	-
F „MEGAGRIP“	-	-	-	-	-	d <sub>1</sub> = 4,9 9,35 / 2,5 / 2,95	-	-	d <sub>1</sub> = 6,6 12,55 / 2,96 / 3,9
F „G-Lock“	-	-	-	-	-	10,1 / 2,4 / 3,08	-	-	13,3 / 3,2 / 4,24
B Senkkopf DIN 7337	-	-	2,00 6,0 / 0,9 / 2,05	2,00 6,0 / 0,9 / 2,05	2,45 7,5 / 1,0 / 2,65	2,95 9,0 / 1,2 / 3,30	2,95 9,0 / 1,2 / 3,30	3,40 11,0 / 1,5 / 3,80	3,90 12,0 / 1,6 / 4,00
S „MEGAGRIP“	-	-	-	-	-	d <sub>1</sub> = 4,9 9,05 / 2,5 / 2,95	-	-	d <sub>1</sub> = 11,15 / 2,9 / 3,9
C großer Flachkopf DIN 7337	-	-	-	9,5 / 1,3 / 2,00 2,05	12,0 / 1,6 / 2,45 2,65	11,0 / 1,8 / 2,95 14,0 / 3,30	11,0 / 1,8 / 2,95 14,0 / 3,30	-	19,0 / 2,7 / 3,90 4,00
CK „PolyGrip“	-	-	-	9,5 / 1,6 / 1,8	12,0 / 1,9 / 2,3	16,0 / 2,2 / 2,7	-	-	-

Tabelle 69: Maße für Blindnieten

## 10.4 Bohrlochdurchmesser für Blindnieten u. Spezialblindnieten



Für Standard-Blindnieten gilt:  
 $Bohrloch\varnothing(d_3) = \text{Nietnenndurchm. } d_1 + 0,1 \text{ mm}$

Für Blindniet-Muttern gilt:  
 $Bohrloch\varnothing(d_3) = \frac{\text{Schaftdurchmesser } d_1}{(\text{Schlüsselweite} + 0,1 \text{ mm})}$

Tabelle 70

Typ	d1 Nenn-Ø	2,4	3,0	3,2	4,0	4,1	4,8	4,9	5,0	5,2	6,0	6,3	6,4	6,6	7,7	Tol.
FG Schaft gerillt	-	-	-	3,4	4,3	-	5,1	-	-	-	-	-	-	-	-	± 0,1
M Gewinde-Blindniete	-	(M 5) 3,1	-	(M 6) 4,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	± 0,05
SS Spreizschaft	-	-	-	3,6	4,4	-	5,2	-	-	-	-	-	-	-	-	± 0,1
„TRIFOLD“	-	-	-	-	4,2	-	-	-	-	5,3	-	-	-	-	-	± 0,1
„MEGAGRIP“, „G-Lock“, „BULB-TITE“	-	-	-	4,1 -4,2	-	5,0 -5,1	4,95 -5,2	-	5,3 -5,5	-	6,4 -6,6	6,6 -6,8	6,7 -6,9	7,9 -8,3	-	-

