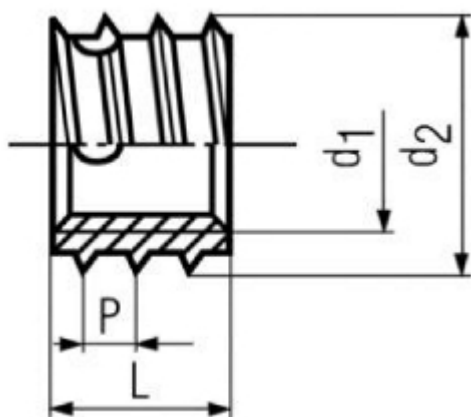


SCHRAUBEN | NORMTEILE | VERBINDUNGSELEMENTE | eCOMMERCE | eKANBAN

Art. 81833

ENSAT Gewindeeinsätze Typ 307, KURZ,selbstschneidend, Schneidbohrungen

(entspricht keiner anderen Norm)



| Maße (d1) | M3,5 | M4 | M5 | M6 | M8 | M10 | M12 | M14 | | |
|---------------------|------|-----|----|------|-----|-----|------|-----|--|--|
| P | 0,8 | 0,8 | 1 | 1,25 | 1,5 | 1,5 | 1,75 | 2 | | |
| d2 | 6 | 6,5 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | | |
| L | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 12 | 14 | | |
| Bohrloch-Tiefe min. | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 13 | 15 | 17 | | |

ENSAT Gewindeeinsätze Typ 307, KURZ,selbstschneidend, Schneidbohrungen

- [Artikelübersicht anzeigen](#)
- ROSTFREI A1 - ENSAT Gewindeeinsätze Typ 307, KURZ,selbstschneidend, Schneidbohrungen
- STAHL - gelb verzinkt - ENSAT Gewindeeinsätze Typ 307, KURZ,selbstschneidend, Schneidbohrungen
- STAHL - verzinkt dickschichtpassiviert - ENSAT Gewindeeinsätze Typ 307, KURZ,selbstschneidend, Schneidbohrungen

Alle Angaben ohne Gewähr, Irrtümer und Druckfehler vorbehalten. Technische Maße können teilweise umfangreicher als unser Lieferprogramm sein. © Wegertseder GmbH 1984 - 2025. Die kommerzielle Benutzung von Text und Bild ist nur mit vorheriger schriftlicher Zustimmung erlaubt. Bilder und PDF-Dateien enthalten digitale Signaturen, die auch teilweise oder veränderte Entnahme nachvollziehbar machen.