



Norm	DIN EN 22568 (DIN 223)
Toleranz/Tolerance	ISO 2 (6g)
Material	HSS
Ausführung/Type	Form B, vorgeschlitzt, geschlossen/ Form B, pre-slitted, closed

- Das Gewinde wird in einem Arbeitsgang geschnitten
- Für lehrenhaltige metrische ISO-Feingewinde nach DIN 13, für Stahl niedrig legiert und unlegiert

- High cutting performance
- Die to cut the thread in one operation
- For gauge conform metric ISO threads acc. to DIN 13

**Einzeln zum Aufhängen/Single packaging in DIY**

Ø mm	Steigung pitch	Außen Ø outside Ø	Best-Nr. order no.
<b>M3</b>	0,35	20 x 5	98 503 035
<b>M4</b>	0,35	20 x 5	98 504 035
<b>M4</b>	0,5	20 x 5	9 850 405
<b>M5</b>	0,75	20 x 7	98 505 075
<b>M6</b>	0,75	20 x 7	98 506 075
<b>M8</b>	0,75	25 x 9	98 508 075
<b>M8</b>	1,0	25 x 9	985 081
<b>M10</b>	1,0	30 x 11	985 101
<b>M10</b>	1,25	30 x 11	98 510 125

**Einzeln zum Aufhängen/Single packaging in DIY**

Ø mm	Steigung pitch	Außen Ø outside Ø	Best-Nr. order no.
<b>M12</b>	1,0	38 x 10	985 121
<b>M12</b>	1,25	38 x 10	98 512 125
<b>M12</b>	1,5	38 x 10	9 851 215
<b>M14</b>	1,25	38 x 10	98 514 125
<b>M14</b>	1,5	38 x 10	9 851 415
<b>M16</b>	1,5	45 x 14	9 851 615
<b>M18</b>	1,5	45 x 14	9 851 815
<b>M20</b>	1,5	45 x 14	9 852 015
<b>M22</b>	1,5	55 x 16	9 852 215

**Einzeln zum Aufhängen/Single packaging in DIY**

Ø mm	Steigung pitch	Außen Ø outside Ø	Best-Nr. order no.
<b>M24</b>	1,5	55 x 16	9 852 415
<b>M25</b>	1,5	55 x 16	9 852 515
<b>M32</b>	1,5	65 x 18	9 853 215
<b>M40</b>	1,5	75 x 20	9 854 015
<b>M50</b>	1,5	90 x 22	9 855 015*
<b>M63</b>	1,5	105 x 22	9 856 315*

ACHTUNG!!! Angegebene Bestell-Nummer gilt für RECHTS-Gewinde.  
Bestellnummern der LINKS-Gewinde-Werkzeuge finden Sie über  
den Online-Shop.