

Die Symbole! The symbols!

Gelenk Joint

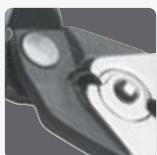


Handblechscheren

Handblechscheren eignen sich zum Schneiden von dünnen und nicht zu harten Blechen. Bei unseren konventionellen Handblechscheren sind Schneide und Griff aus einem Stück geschmiedet. Trotz des normalen Verhältnisses von Schneidenlänge zu Griffänge erreichen wir mit unserem speziell konstruierten Gewerbe eine hohe Schneidkraft.

Tin snips

Tin snips are suitable for cutting thin steel sheet which is not too hard. With our conventional tin snips, the cutting edges and handle are forged from a single piece. Despite the normal ratio of cutter length to length of handle, our special joint construction provides increased cutting force.



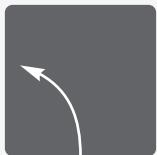
Hebelübersetzte Handblechscheren

Handblechscheren mit Hebelübersetzung bestehen aus einem geschmiedeten Scherenkopf und einem Griff aus hochfestem Stahl. Die einzelnen Bestandteile der Blechscheren sind an vier verschiedenen Stellen/Gelenken so miteinander verbunden, dass sich eine zusätzliche/mehrfach höhere Hebelübersetzung ergibt.

Lever Tin nips

Our lever-assisted operation tin snips consist of a forged cutter head and handles made of high tensile strength steel. The individual parts of the snips are joined together in four places in such a way that a multiple-fulcrum lever-assisted operation is created.

Schneide Cutting edges

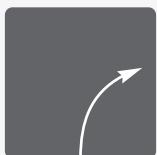


Linksschneidende Schere

Für Radienschritte von rechts nach links werden linksschneidende Scheren bevorzugt. Die Scheren sind speziell für linke Radien/Kurven konzipiert.

Left curve snips

Left curve snips are intended for curved cuts from the right to the left. These snips have been specifically designed for cutting curves and radii.



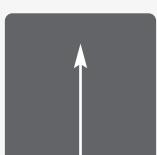
Rechtsschneidende Schere

Rechtsschneidende Scheren werden bevorzugt für rechte Radien/Kurven und sind so geschliffen/konstruiert, dass Sie damit einfach einen Bogen von links nach rechts schneiden können.

Right curve snips

Right curve snips are intended for curved cuts from the left to the right and have been designed and ground in such a way that you can easily cut curves from left to right.

Typ Type

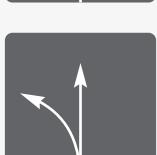


Durchlaufscheren

Für lange, gerade und durchlaufende Schnitte. Die langen Schneiden dieser Werkzeuge sind ideal zum schnellen, präzisen Durchtrennen eines Bleches in der Mitte und/oder im Randbereich. Auch großformatige Bleche können mit wenig Kraftaufwand abgelängt und ausgeklinkt werden.

Dull Tin Snips

For long, straight uninterrupted cuts. The long cutting edges of these tools are ideal for cutting sheets quickly and accurately across the middle or at the edges. Even large-sized sheets can be cut to length and notched with little effort.



Idealscheren

Für große Radien/Figuren, gerade durchlaufende Schnitte und Ausklink-Arbeiten. Wie der Name schon sagt sind die Blechscheren ideal für fast alle Blecharbeiten. Ob Sie am Blechrand oder mitten in der Tafel, gerade durchlaufende, sowie große und kleine Figuren/Konturen oder Radien-Schnitte machen oder einfache Ausklink-Arbeiten. Mit der Idealschere können Sie diese Schneidarbeiten problemlos erledigen. Die Idealscheren erhalten Sie als links- und rechtsschneidendes Modell.

Ideal Tin Snips

For large-radius shapes, straight cuts and notches. As the name suggests, these snips are ideal for normal, everyday sheet steel work. Whether cutting from the edge, plunge cutting, straight cuts, large radius shapes, smaller contours or simple notches, the ideal tin-snips are the obvious choice for quick and easy results. Ideal tin-snips are available both for right-handed and left-handed curves.



Figurenscheren

Für kurze, gerade und Figuren-Schnitte, kleine und große Radien sowie Ausklink-Arbeiten. Die optimierte und schmale Schneidenform der Figurenschere ist für feine, enge Radien/Kurven oder Figuren-Schnitte im Randbereich der Blechtafel bestens geeignet. Die Figurenscheren erhalten Sie als links- und rechtsschneidendes Modell.

Shaping Snips

For short, straight cuts and shapes, small and large radii and notches. The optimised, narrow shape of the shaping snips has been specially developed to enable finer, tighter radii and curves or shapes at the edges of the sheet. Shaping snips are available both for right-handed and left-handed curves.



Berliner Handblechscheren Tin Snips "Berlin" Model



- Schneide induktiv gehärtet
- Schneidenhärt 56-58° HRC
- Mit verschraubtem Gelenk
- Werkzeugstahl gesenkgeschmiedet, ölgehärtet

- Cutting edges induction hardened
- Temper of cutting-edges 56-58° HRC
- With screw-joint
- Tool steel, drop-forged, oil-hardened

Artikel-Nr. Art. No.	↔ mm	↔ "	⚖ g	Typ Type	SL mm	BS mm	ES mm	EAN-Code 40 03758	Notizen Notes
060-12	225	9	440		55	1,2	1,0	6	06022 3
060-12	250	9.3/4	480		60	1,5	1,0	6	06025 4
060-12	300	11.3/4	740		80	1,8	1,2	6	06023 0

Figuren-Lochblechscheren Figure Hole Tin Snips



- Für kurze, gerade und Figuren-Schnitte, enge Radien
- Schneide induktiv gehärtet
- Schneidenhärt 57-59° HRC
- Mit verschraubtem Gelenk
- Werkzeugstahl gesenkgeschmiedet, ölgehärtet

- For short, straight and figure cuts, small radius
- Cutting edges induction hardened
- Temper of cutting-edges 57-59° HRC
- With screw-joint
- Tool steel, drop-forged, oil-hardened

Artikel-Nr. Art. No.	↔ mm	↔ "	⚖ g	Typ Type	SL mm	BS mm	ES mm	EAN-Code 40 03758	Notizen Notes
061L-12	250	9.3/4	460		42	1,5	1,0	6	06112 1
061R-12	250	9.3/4	460		42	1,5	1,0	6	06121 3

Lochblechscheren Hole Tin Snips



- Für kurze, gerade und Figuren-Schnitte, große Radien
- Schneide induktiv gehärtet
- Schneidenhärt 57-59° HRC
- Mit verschraubtem Gelenk
- Werkzeugstahl gesenkgeschmiedet, ölgehärtet

- For short, straight and figure cuts, large radius
- Cutting edges induction hardened
- Temper of cutting-edges 57-59° HRC
- With screw-joint
- Tool steel, drop-forged, oil-hardened

Artikel-Nr. Art. No.	↔ mm	↔ "	⚖ g	Typ Type	SL mm	BS mm	ES mm	EAN-Code 40 03758	Notizen Notes
062L-12	250	9.3/4	540		42	1,5	1,0	6	06225 8
062L-12	300	11.3/4	640		50	1,8	1,2	6	06213 5
062R-12	250	9.3/4	540		42	1,5	1,0	6	06221 0
062R-12	300	11.3/4	640		50	1,8	1,2	6	06203 6

Ideal-Durchlaufblechscheren Dulf Ideal Tin Snips



- Für lange, gerade durchlaufende und Figuren-Schnitte
- Schneide induktiv gehärtet
- Schneidenhärt 57-59° HRC
- Mit verschraubtem Gelenk
- Werkzeugstahl gesenkgeschmiedet, ölgehärtet

- For straight continuous and figure cuts
- Cutting edges induction hardened
- Temper of cutting-edges 57-59° HRC
- With screw-joint
- Tool steel, drop-forged, oil-hardened

Artikel-Nr. Art. No.	↔ mm	↔ "	⚖ g	Typ Type	SL mm	BS mm	ES mm	EAN-Code 40 03758	Notizen Notes
063L-12	260	10.1/4	530		35	1,5	1,0	6	06311 8
063R-12	260	10.1/4	530		35	1,5	1,0	6	06321 7



Made in Germany
FÜR DEN PROFESSIONELLEN ANWENDER



Tafel-Blechscher (Pelikan-Durchlauf) Tin Men's Snips



- Speziell für lange, gerade und durchlaufende Schnitte
- Schneide induktiv gehärtet
- Schneidenhärt 57-59° HRC
- Mit verschraubtem Gelenk
- Werkzeugstahl gesenkgeschmiedet, ölgehärtet
- Especially for long, straight and continuous cuts
- Cutting edges induction hardened
- Temper of cutting edges 57-59° HRC
- With screw-joint
- Tool steel, drop-forged, oil-hardened

Artikel-Nr. Art. No.	↔ mm	↔ "	⚖ g	Typ Type	SL mm	BS mm	ES mm	EAN-Code 40 03758
070-12	300	11 3/4	795		60	1,8	1,2	6 07022 2
070-12	350	13 3/4	855		60	2,0	1,4	6 07024 6

Knabber-Blechscher Nibble Tin Snips



- Das Universalwerkzeug für blechverarbeitende Betriebe
- Spielend leichtes Arbeiten
- Kein Deformieren der Oberflächen
- Für runde und rechteckige Ausschnitte mit sauberen, graffreien Schnittkanten
- Schneidet Bleche aller Art bis zu einer Stärke von 1,2 mm, sowie Aluminium, Kupfer, Kunststoff und Leiterplatten bis 2,0 mm
- The universal tool for all companies working with tin
- Very easy working
- No deformation of surface
- For round and square cuts with perfect cutting edges without any burr
- Cuts tins of any kind up to 1,2 mm as well as aluminium, plastic, copper up to 2,0 mm

Artikel-Nr. Art. No.	↔ mm	↔ "	⚖ g	Typ Type	SL mm	BS mm	ES mm	EAN-Code 40 03758	Notizen Notes
064-15	260	10 1/4	40				1,2	-	6 06411 5
Ersatzmesser Spare knife									1 06401 6
064-M			5						

Universal-Hebelblechscher Universal Lever Tin Snips



- Für kurze, gerade und Figuren-Schnitte, große Radien
- Microverzahnte Schneide verhindert Abgleiten beim Schnitt
- Gratfreier Schnitt
- Schneidenhärt 60-62° HRC
- Mit verschraubtem Gelenk und Hebelübersetzung
- Feder - selbstöffnend (mit Schließer)
- Köpfe handgeschmiedet und vergütet
- For short, straight and figure cuts, large radius
- Micro serrated cutting edges prevents slipping off while cutting • Cut without any burr
- Temper of cutting edges 60-62° HRC
- With screw-joint and leverage
- Spring, self-opening (with lock)
- Heads hand-forged and refined

Artikel-Nr. Art. No.	↔ mm	↔ "	⚖ g	Typ Type	SL mm	BS mm	ES mm	EAN-Code 40 03758	Notizen Notes
066L-15	250	9 3/4	515		30	1,8	1,2	6 06611 9	
066R-15	250	9 3/4	515		30	1,8	1,2	6 06621 8	

Figuren-Hebellochblechscher Figure Lever Tin Snips



- Für kurze, gerade und Figuren-Schnitte, enge Radien
- Microverzahnte Schneide verhindert Abgleiten beim Schnitt
- Gratfreier Schnitt
- Schneidenhärt 60-62° HRC
- Mit verschraubtem Gelenk und Hebelübersetzung
- Feder - selbstöffnend (mit Schließer)
- Köpfe handgeschmiedet und vergütet
- For short, straight and figure cuts, small radius
- Micro serrated cutting edges prevents slipping off while cutting • Cut without any burr
- Temper of cutting edges 60-62° HRC
- With screw-joint and leverage
- Spring, self-opening (with lock)
- Heads hand-forged and refined

Artikel-Nr. Art. No.	↔ mm	↔ "	⚖ g	Typ Type	SL mm	BS mm	ES mm	EAN-Code 40 03758	Notizen Notes
067L-15	250	9 3/4	455		35	1,8	1,2	6 06722 2	
067R-15	250	9 3/4	455		35	1,8	1,2	6 06721 5	