

Hand Gewindebohrer UNC

Hand tap UNC

NEU**93300 / 93800**

Norm	DIN 352
Toleranz/ <i>tolerance</i>	2 B
Material	HSS
Nutenform/ <i>shape of flute</i>	gerade/ <i>straight</i>
Gewinde/ <i>thread</i>	geschliffen, mit Flankenhinterschliff/ <i>profile-ground, backed off</i>

- ▶ **Alle gut spanbaren Materialien bis 800 N/mm²**
- ▶ **Für Amerikanisches Grobgewinde UNC**

- ▶ *All free machining materials up to 800 N/mm²*
- ▶ *For American unified coarse thread*

Dreiteiliger Satz aus je einem Vor-, Mittel- und Fertigschneider

Dreiteilig im Kasten/Set of 3 in a box

Ø mm	Steigung <i>pitch</i>	Kernloch <i>core hole</i>	GL <i>length</i>	Gew.L <i>tap length</i>	€	Best-Nr. <i>order no.</i>
Nr. 2	56	1,8	36	11		93 302
Nr. 3	48	2,0	36	11		93 303
Nr. 4	40	2,25	40	12		93 304
Nr. 5	40	2,55	40	12		93 305
Nr. 6	32	2,8	45	14		93 306
Nr. 8	32	3,45	45	14		93 308
Nr. 10	24	3,8	48	16		93 310
Nr. 12	24	4,5	50	18		93 312
1/4"	20	5,1	56	22		93 801

Dreiteilig im Kasten/Set of 3 in a box

Ø mm	Steigung <i>pitch</i>	Kernloch <i>core hole</i>	GL <i>length</i>	Gew.L <i>tap length</i>	€	Best-Nr. <i>order no.</i>
5/16"	18	6,5	63	25		93 802
3/8"	16	7,9	70	28		93 803
7/16"	14	9,3	75	30		93 804
1/2"	13	10,7	80	32		93 805
9/16"	12	12,3	80	32		93 806
5/8"	11	13,6	90	36		93 807
3/4"	10	16,6	105	40		93 808
7/8"	9	19,5	110	45		93 809
1 "	8	22,3	110	50		93 810