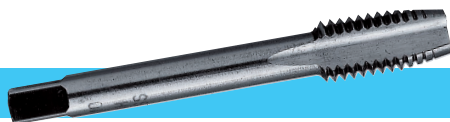


Einschnitt Gewindebohrer

HSS-G DIN 352

Short machine tap, metric ISO – thread DIN 13

92000



Norm	DIN 352	► Für Maschinen- und Handgebrauch
Toleranz/ <i>tolerance</i>	ISO 2 (6H)	► Für genaue und lehrenhaltige metrische Gewinde
Material	HSS	
Nutenform/ <i>shape of flute</i>	gerade/ <i>straight</i>	
Anschnitt/ <i>chamfer</i>	4 – 6 Gang/ <i>4 – 6 pitch chamfer</i>	► For manual and machine use
Loch/ <i>hole</i>	Durchgangsloch/ <i>Taps for through holes</i>	► For precise and gauge conform metric threads

Einzel-SB/Single packaging DIY

Ø mm	Steigung <i>pitch</i>	Kernloch <i>core hole</i>	€	Best-Nr. <i>order no.</i>
M3	0,5	2,5		92 030
M4	0,7	3,3		92 040
M5	0,8	4,2		92 050
M6	1	5		92 060
M8	1,25	6,8		92 080
M10	1,5	8,5		92 100
M12	1,75	10,2		92 120