

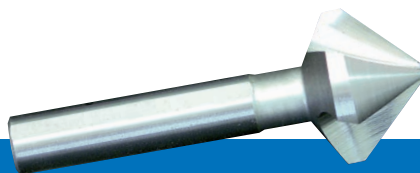
Mehrbereichs-Kegelsenker 90° dreischneidig

HSS-Co countersink 90° with three cutting edges

DIN 335 C

HSS-Co 5%

35700



Material

Senkwinkel/ countersink angle

Ø Toleranz/ tolerance

3-Flächenschaft/ three flats on shank

Schneidengeometrie/ edges-geometry

Oberfläche/ surface

HSS-Co 5%

90°

Ø mm = z9 Schaft/ shank = h9

> Ø 11,5 mm

3-Schneiden/ 3-cutting

blank/ bright

Einzel-SB/Single packaging DIY

Ø mm	L	Ø Schaft Ø shank	Ø Spitze Ø top	€	Best-Nr. order no.
6,3	45	5	1,5		357 063
8,3	50	6	2		357 083
10,4	50	6	2,5		357 104
12,4	56	8	2,8		357 124
16,5	60	10	3,2		357 165
20,5	63	10	3,5		357 205
25	67	10	3,8		357 250
31	71	12	4,2		357 300

- Geeignet für alle gängigen Industriematerialien
- Das robuste Werkzeug wird in der Maschinen-, Apparate-, Stahlrohr-, Holz-, Sanitär-, Elektro-, Auto- und Flugzeug-industrie eingesetzt.
- Radial und axial hinterschleifen
- Vibrationsfreies Arbeiten
- Mehrbereichs-Geometrie zur Optimierung des Spanbildung, Spanabfuhr und Zentriereigenschaft
- Grat- und wulstfrei senken, auch in Alu-Knetlegierungen
- Ansenken von Gewinden usw.
- Aufbohren von Rohren und Blechen
- Entgraten u. Ansenken in einem Zug, ohne einmal auszufahren
- Für Senkungen nach DIN 74 und DIN 75
- Nachschleifbar
- Für fast alle Materialien bis ca. 1100 N/mm²

- The robust tool is used in the engineering-, machinery-, steel pipes-, wood-, furniture- and car-industry as well as in the aircraft-engineering
- Radial- and axial relief-grinded
- Chatter free operation
- Multipurpose geometry to optimize the clearance with excellent centering
- Burr free finish, no secondary bulge even in aluminium
- Countersinking of thread holes etc.
- Boring of tubes and sheet metal
- Deburring, countersinking in one stroke without backoff of tool
- For sinkings according to DIN 74 and DIN 75
- Regrindable
- Suitable for almost all materials until circa 1100 N/mm²